

1.17 线型低密度聚乙烯树脂 (DFDA 7042N)

Linear low density polyethylene resin

分子式 (结构式): $-[\text{CH}_2-\text{CH}_2]_n-$



生产企业: 中国石油抚顺石化公司

生产方法: 产品由中国石油天然气股份有限公司抚顺石化分公司烯烃厂 45 万吨/年线性低密度聚乙烯装置生产, 采用 UNIPOL 气相流化床聚乙烯生产工艺。使用 UCAT-J 催化剂, 以乙烯为主要原料, 丁烯-1 为共聚单体进行聚合反应, 经过脱气、脱活后加入添加剂经混炼、挤压、切粒成为颗粒树脂产品。

执行标准: Q/SY FH 0623-2014

技术指标:

线型低密度聚乙烯树脂 DFDA 7042N 技术指标

序号	项 目		指标	试验方法
1	颗粒 外观	色粒, 个/kg	≤ 10	SH /T 1541-2006
		蛇皮粒和拖尾粒, 个/kg	≤ 15	
		大粒和小粒, g /kg	≤ 5	
2	熔体质量流动速率, g /10min		1.7~2.3	GB /T 3682-2000
3	密度 (23℃), g /cm ³		0.918~0.923	GB /T 1033 .2-2010
4	拉伸 性能	拉伸屈服应力, MPa	≥ 8.5	GB /T 1040.2-2006
		拉伸断裂标称应变, %	≥ 400	
5	鱼眼	0.8mm, 个/1520cm ²	≤ 6	GB /T 11115-2009
		0.4mm, 个/1520cm ²	≤ 15	
6	雾度, %		实测	GB /T 2410-2008
7	落镖冲击破损质量, g (膜厚 0.030mm)		≥ 55	GB /T 9639.1-2008

外观：产品为本色颗粒，无黑粒、无杂质。

性能特点：强度高、成膜性好、光泽度高。无开口性和爽滑性。

推荐用途：日用品包装膜、农膜，拉伸缠绕膜、内衬膜和掺混料。

推荐加工应用条件：吹膜、流延。

包装：产品可用复合塑料编制袋或其他包装形式，每袋产品的净含量可为 25kg 或其它。包装材料应保证产品在运输、码放、贮存时不污染和泄漏。

贮存：产品为非危险化学品，应贮存在通风、干燥、清洁并保持有良好消防设施的仓库内。贮存时，应远离热源，并防止阳光直接照射，严禁在露天堆放。聚乙烯树脂的贮存期从生产之日起，不超过 12 个月。

运输：聚乙烯树脂为非危险化学品。在运输和装卸过程中严禁使用铁钩等锐利工具，切忌抛掷。运输工具应保持清洁、干燥并备有厢棚或苫布。运输时不得与沙土、碎金属、煤炭及玻璃等混合装运，更不可与有毒及腐蚀性或易燃物混装。严禁在阳光下暴晒或雨淋。

安全防护及应急处置措施：

- 1、产品包装材料应保证在运输、码放、贮存时不污染和泄漏。
- 2、产品贮存时，应远离热源，并防止阳光直接照射，严禁在露天堆放。
- 3、产品运输和装卸过程中不应使用铁钩等锐利工具，切忌抛掷。

不得与沙土、碎金属、煤炭及玻璃等混合装运，更不可与有毒及腐蚀性或易燃物混装。不应在阳光下曝晒或雨淋。